

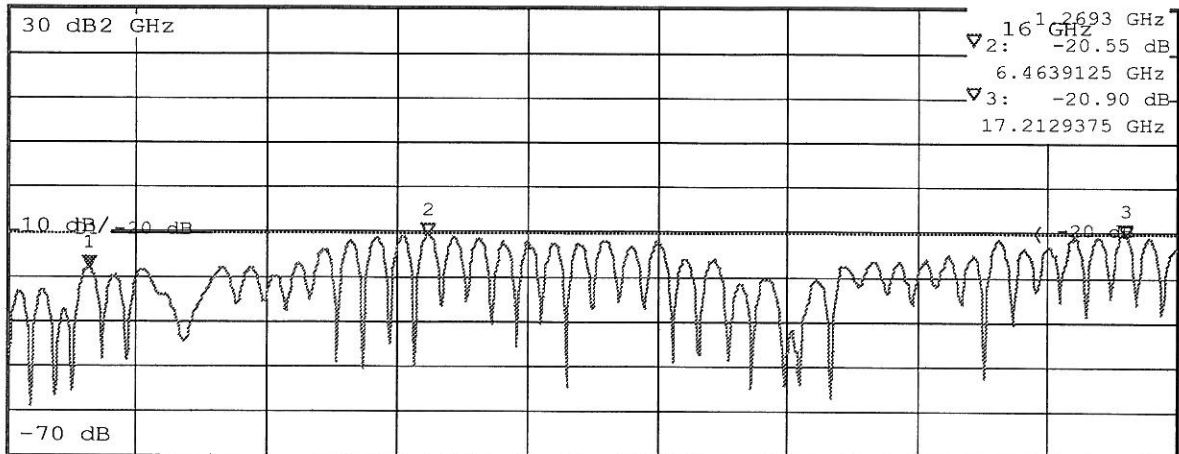
LL 142 - SMA11-SMA11 - 0300

Prüfung der Beständigkeit  
bei hohen Temperaturen:

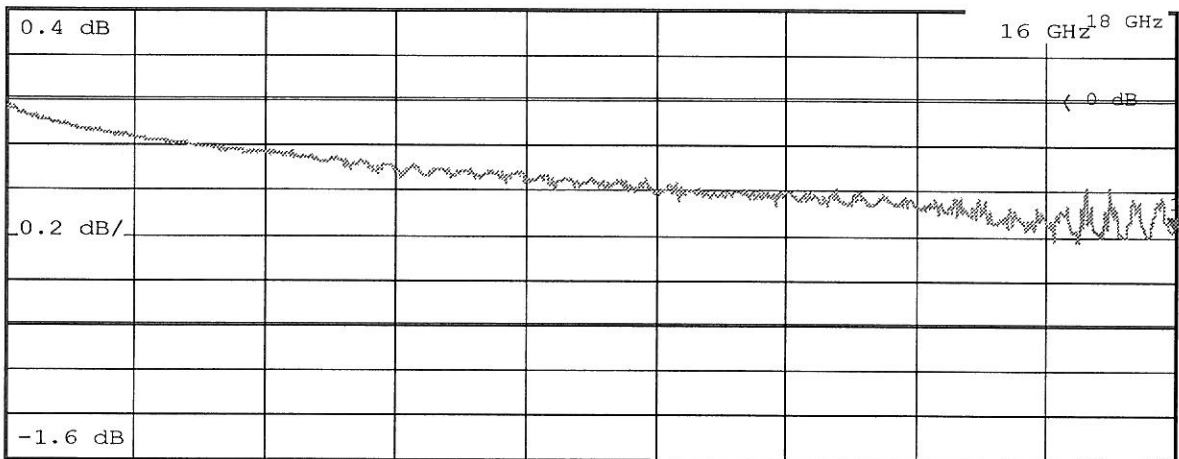
Mess/Prüftemperatur HF  $\sim 25^{\circ}\text{C}$

Temperatur bei  $180^{\circ}\text{C}$   $\sim 2$  Std

CH1 S11 dB MAG 10 dB/ REF -20 dB ▼1: -28.33 dB



CH2 S21 dB MAG 0.2 dB/ REF 0 dB ▼1: -0.563 dB



START 10 MHz 2 GHz/ STOP 18 GHz

Comment 1: S11-Messung  
Comment 2: S21-Messung Phase  
Date: 11.MAY.11 10:26:21

*T 25°C*

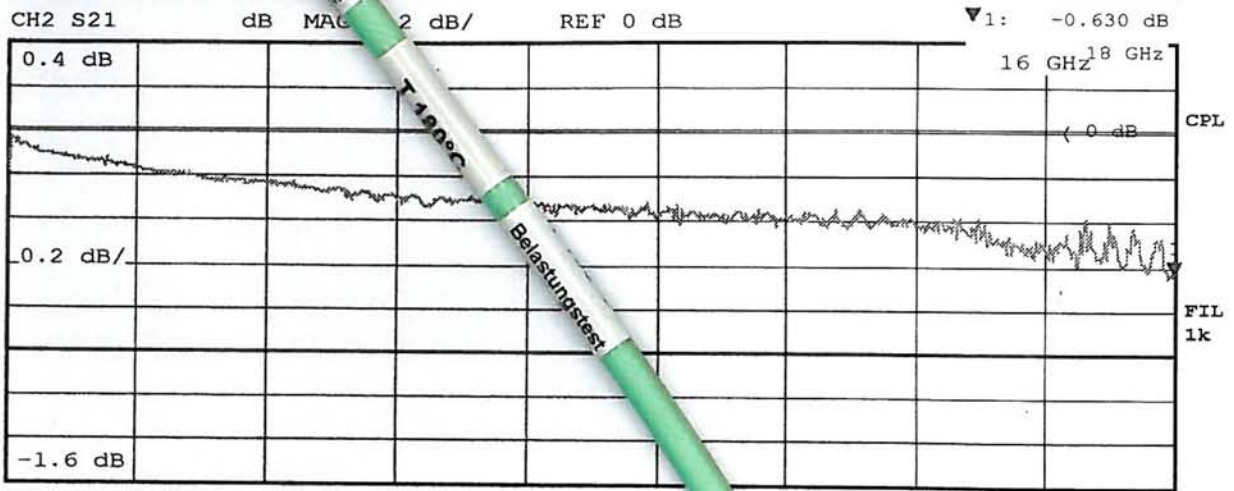
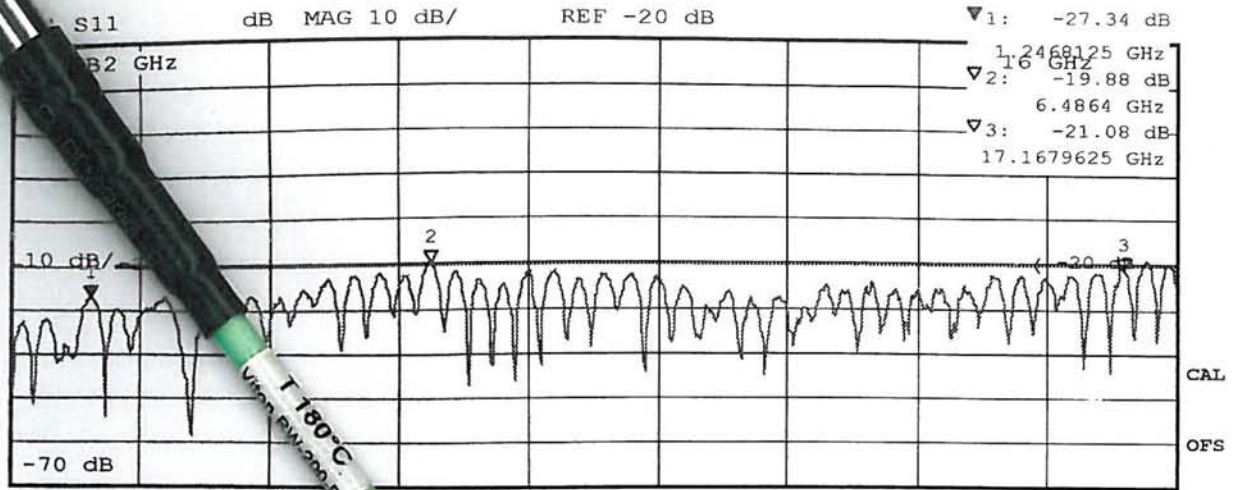


*EW 0118*

*300mm*

*HF-Messung der Konfektion vor dem Tempern!*





START 10 MHz 2 GHz/ STOP 18 GHz

Comment 1: S11-Messung  
 Comment 2: S21-Messung Phase  
 Date: 11.MAY.11 14:19:34



EW 0118

HF-Messung der Konfektion unmittelbar nach einem 2 stündigen Aufenthalt im Temperofen bei 180°C

